



## ERGE - Hauptprodukte und deren Verwendung

Unsere Produkte werden grob in folgende Einzelgruppen unterschieden:

### 1. Ringheizkörper:

Diese dienen zur Beheizung von rohrförmigen Körpern. Beim Einsatz auf Kunststoffverarbeitungsmaschinen werden sie, je nach ihrer Verwendung auf der Maschine, als Zylinder- oder Düsenheizkörper bezeichnet.



**ERGE MEFLEX Keramikheizkörper**

**Keramik - Düsenheizband KUDI,**

**- kunststoffdicht -**

**Glimmer – Düsenheizband -KE-,  
- kunststoffdicht -**



### 2. Flach- und Rahmenheizkörper:

Sie dienen zur Erwärmung von Gegenständen mit planen Oberflächen und werden überwiegend für die Beheizung von Werkzeugen und Formplatten sowie die Aussenbeheizung von Behältern verwendet. Bei den Rahmenheizkörpern wird anstatt des üblichen Spannrähmens aus Stahl Chromstahlmaterial verwendet. Durch die erzielte Gewichtsreduzierung wird die Handhabung wesentlich verbessert und das Regelverhalten deutlich positiv beeinflusst.



**Glimmer - Rahmenheizkörper**



**Glimmer -**

**Flachheizkörper**

Ring-, Rahmen- und Flachheizkörper werden entweder mit Glimmerisolation für Arbeitstemperaturen bis 350°C oder mit Keramikisolation für Temperaturen bis 800°C, in Sonderanwendungen bis 1000°C, gefertigt. Seit 1965 werden unsere MEFLEX Keramikheizkörper mit exklusiv für ERGE gefertigten, massearmen Keramikbauteilen hergestellt. Diese besonders kleine Keramik bewirkt den bekannt guten Wärmeübergang und das gute Regelverhalten unserer Heizkörper.



### 3. Heizpatronen:

Diese Heizkörper dienen zur Beheizung von Werkzeugen, Formteilen, Behältern usw. von innen her. Sie werden in Bohrungen oder eingeschweißte Rohre des zu beheizenden Gegenstandes eingeschoben. Je nach erzielter Temperatur und nach Anwendung unterscheiden wir normale Werkzeugpatronen, Hochleistungsheizpatronen, jeweils mit Edelstahlmantel, und Keramikpatronen.

**Verschiedene Heizpatronen**



### 4. Heizstrahler:

Hierbei handelt es sich um Geräte zur berührungslosen Erwärmung von Teilen mittels Infrarotstrahlung. Sie werden in Vakuumentziehmaschinen, Kaschiervorrichtungen, Trocknungsstrecken, Lacktrockenanlagen und bei vielen anderen kontaktlosen Erwärmungsaufgaben eingesetzt.



**Durchlaufofen zur Infrarottrocknung**

## 5. Vorplastifizierung:

Geräte zur thermischen Vorbehandlung von Kunststoffrohmaterialien. Die Wärmeübertragung erfolgt durch Kontakt, Strahlung, Luft oder flüssige Medien (Hydrotemperierung). Die Ausführung erfolgt als Einzelplatzgerät oder als in bestehende Fertigungslinien integrierbaren Einheiten.



**Vorplastifiziereinheit mit Strahlungserwärmung und hitzebeständigem Förderband**

## 6. Granulattrocknung:

Aufsatzgranulattrockner in pflegeleichter Chromstahlausführung mit leicht und schnell wechselbaren Vorratstrichtern werden direkt auf der Maschine installiert. Als Trockenmedium wird Warmluft verwendet. Je nach Ausführung kann Raumluft oder vorgetrocknete Druckluft verwendet werden. Bei Verwendung von Druckluft ist ein Taupunkt von ca.  $-20^{\circ}\text{C}$ , bei Einsatz des lieferbaren Zusatzmoduls von ca.  $-50^{\circ}\text{C}$  erreichbar.

**Aufsatzgranulattrockner  
ERGE AGT – Vario mit  
13 Liter Behälter**



Trichtergranulattrockner werden direkt im Trichter der Kunststoffverarbeitungsmaschine oder innerhalb eines sonstigen Vorratsbehälters installiert. Die Trocknung erfolgt mit erhitzter Raumluft.



**Trichtergranulattrockner**



Aufsatz- und Trichtergranulattrockner sind die wirtschaftlichste Möglichkeit zur Vortrocknung von Granulaten.

## 7. Sensorik:

Temperratregler in Analog- und Digitaltechnik.  
Mikroprozessorgeführte Steuer- und Regeleinheiten für Temperatur, Druck, Feuchte und elektrische Größen.  
Regelgeräte nach Kundenspezifikation.  
Thermoelemente, Widerstandstemperaturfühler und Massetemperaturfühler für Temperaturregelstrecken.  
Sensoren für allgemeine meßtechnische Aufgaben.



**Thermofühler**

## 8. Blechverarbeitung:

Gehäuse, Frontplatten, Maschinenabdeckungen, kundenspezifische Teile für Anlagenbau, chemische Industrie, Medizin- und Labortechnik. Je nach Anforderung kann Stahl, Edelstahl oder NE-Blech verwendet werden.



**Maschinenabdeckung**



**Anschlußkasten**



**Schutzgitter**



**Luftfilter**



**ERGE Elektrowärmetechnik Franz Messer GmbH**  
Hersbrucker Strasse 29 – 31  
D – 91220 Schnaittach

Telefon: 09153 / 921-0  
Telefax: 09153 / 921 – 117 Vertrieb  
09153 / 921 – 124 Einkauf und Technik